



TECHNISCHE VOORDELEN

- Toepasbaar in bijna iedere situatie
- Geen extern reactiepunt nodig dwz. werken zonder reactiearm
- Handenvrij werken ook ondersteboven
- Afschuifkrachtenvrij
- Torsievrij
- Alle bouten worden gelijk voorgespannen
- Hoge werksnelheid
- Minder handling van gereedschappen
- Hoge nauwkeurigheid van $\pm 5\%$
- Laag gereedschapgewicht
- Eenvoudig te bedienen

DE PERFECTE SCHROEFTECHNOLOGIE

Strekken-tot-Boutkracht-Technologie™

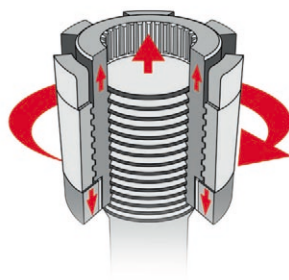
Een draaimoment wordt omgezet in strekken van de bout.

- ▶ Torsievrij oprekken
- ▶ Afschuifkrachtenvrij verlengen
- ▶ Reactiekrachtvrij voorgespannen

... in seconden !

BOUTEN REKKEN

Economisch, eenvoudig, snel, nauwkeurig & bedrijfszeker



ECONOMISCHE VOORDELEN

- Moer is telkens opnieuw bruikbaar
- Kans op ongelukken wordt aanmerkelijk gereduceerd
- Parallel voorgespannen met meerdere sleutels tegelijkertijd is met slechts 1 monteur mogelijk
- Verdubbeling van de werksnelheid
- Bouten worden ontzien
- Oplegvlakken worden ontzien
- Toepasbaar onder alle weersomstandigheden op de bouwplaats
- Geen tegenhoudsleutel
- Minder interne belasting in het gereedschap

VOOR MEER INFORMATIE

HYTORC Clamp B.V.

Platinawerf 8

Tel: +31 (0) 24 - 3 66 06 60

info@hytorc.nl

NL-6641 TL Beuningen

Fax: +31 (0) 24 - 3 48 00 90

www.hytorc.nl

DE WERKING



De CLAMP™ Tensioning Moer is een 3-delig voor-spansysteem voor toepassingen met een hoge moeilijkheidsgraad. Bijvoorbeeld een hoge temperatuur, extreme krachten, of zeer beperkte inbouwmaten. De CLAMP™ Tensioning Moer is een vervangende moer en blijft op de bout zitten.

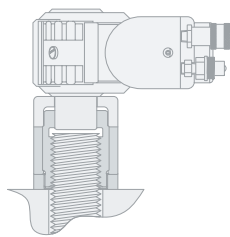
De CLAMP™ Tensioning Moer wordt met een standaard hydraulische momentsleutel vast/los gedraaid, alleen de aandrijving verschilt.

Het gereedschap steunt af op de vertanding van de binnenmoer (1) en draait de buitenmoer (2) over de onderlegging (3) die onderdeel is van de moer. Door een speciaal en gepatenteerde constructie kan de bout met de binnenmoer meebewegen, axiaal, afschuifkrachtenvrij, reactie- en torsiekrachtenvrij zonder dat de moer over het flensoppervlak draait.

Alle onderlinge bewegingen vinden binnen de CLAMP™ Tensioning Moer plaats zodat de wrijvingsweerstand gelijk en controleerbaar is.

De buitendiameter van de zgn. Turbinestijl uitvoering is 1,6 x boutdiameter en de gebruikstemperatuur tot 450 °C. De lengte van de bout boven flensoppervlak is min. 0,8 tot max. 1,2 x boutdiameter.

Voor toepassingen boven de 450 °C adviseren wij de SMART-STUD. Deze heeft een buitendiameter van 1,5 x de boutdiameter en is kruipvast. Bij de SMART-STUD is de binnenmoer direct als bout uitgevoerd. Voor toepassingen met beperkte vrij hoogte boven de moer is de Low Clearance LC versie, welke in combinatie met platte ringsleutelcassettes werkt, ideaal. De benodigde hoogte boven de flens is ongeveer 1 x de boutdiameter.

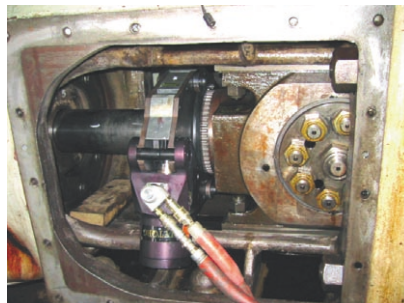


HYTORC-Tensioning moer: Geen draaiing op de schroefdraad van de bout en daarmee torsievrij

TOEPASSINGSVOORBEELDEN



XXI-Technologie: continue roterende momentsleutel zonder reactiearm



Jam Nut 5-3/8 inch: „open sleutel“ voor passend over de as van een zuigercompressor



Jam Nut zoals hierboven is ingezet



ISS-SIMULTORQUE: Handenvrij voorspannen op 890 kN incl. schriftelijke registratie voor elke bout voor elke passage



ISS-SIMULTORQUE: Flensdelen met een kritische afdichting worden zo in een zeer korte tijd parallel dichtgetrokken.



Veiligheid en Nauwkeurigheid op en top: Handenvrij draaien, ondersteboven (want de sleutel hangt aan de moer) tot op 90% van de voorspanspankracht van 12,9 bouten op een draaikrans van een kraan.

VOOR MEER INFORMATIE

HYTORC Clamp B.V.

Platinawerf 8

Tel: +31 (0) 24 - 3 66 06 60

info@hytorc.nl

NL-6641 TL Beuningen

Fax: +31 (0) 24 - 3 48 00 90

www.hytorc.nl