

OPPERVLAKTE BEHANDELINGEN



Dutch Industrial
FASTENERS

- **Elektrolytisch Verzinken:**
Het aanbrengen van een beschermende zinklaag op het productoppervlak door deze onder stroomdoorgang onder te dompelen in een oplossing die metaalionen bevat. Deze behandeling zorgt voor een verhoogde corrosiebestendigheid.
Nadeel : kans op waterstofbrosheid (breuk of scheurvorming)
: matige slijtvastheid
Voordeel : goedkoop
- **Thermisch Verzinken/ Hot Dipped Galvanized (HDG):**
Het aanbrengen van een beschermende zinklaag op stalen producten door deze onder te dompelen in vloeibare zink. Deze behandeling zorgt voor een verhoogde corrosiebestendigheid.
Voordeel : geen waterstofbrosheid
: zeer hoge slijtvastheid
Nadeel : duurder dan Elektrolytisch verzinken
: moeren na behandeling overtappen ivm "vollopen"
- **Sherart verzinken/ Diffusieverzinken:**
Het thermisch aanbrengen van een zinklaag door producten in afgesloten roterende trommels samen met zinkpoeder te verwarmen. Door deze verwarming verbindt het zink zich door diffusie met het product. Hierdoor ontstaat een gelijkmatige en hittebestendige corrosiebescherming.
Voordeel : geen waterstofbrosheid
: hittebestendig tot 600 graden Celsius
: uitstekende hechtgrond zonder voorbehandeling
: zeer hoge slijtvastheid
: niet vollopen van moeren na verzinken, dus niet meer natappen
- **PTFE/ Xylan coaten:**
Het thermisch aanbrengen van een poedercoating.
Voordeel : verhoogde corrosiebestendigheid
: uitmuntende anti-kleef en glij eigenschappen
Nadeel : Deze coating is vanwege de relatief geringe laagdikte minder geschikt bij toepassingen waar een zware mechanische belasting wordt uitgeoefend.
: matige slijtvastheid
- **Cadmeren:**
Het aanbrengen van een cadmium bescherm laag. Toegestaan is alleen : Lucht- en ruimtevaart, offshore en militair. Voor toepassing van bijvoorbeeld het restaureren van oude auto's of motoren waar oorspronkelijk cadmium werd toegepast dient een alternatief gebruikt te worden zoals bijvoorbeeld zink.
Voordeel : verhoogde corrosiebestendigheid
: goed zelfsmarend vermogen. Resultaat is een constant aandraaimoment en goede demontage mogelijkheid.
- **Aluminiseren:**
Het elektrolytisch aanbrengen van een aluminium bescherm laag. Wordt veelal toegepast in infratechniek.
Voordeel : geeft een verhoogde duurzaamheid (minder onderhoud dan bv. PTFE). Hierdoor zijn levensduurkosten lager.
- **Chemisch nikkel (ENP):**
Een maatvast bedekking die exact de geometrie van het basismateriaal volgt. De laag wordt ook wel aangeduid als stroomloos nikkel (Electroless Nickel Phosphor) of hardvernikkelen.
Voordeel : goede corrosiebescherming
: goed hardheid
: Hoge chemische resistentie

VOOR MEER INFORMATIE

Dutch Industrial Fasteners BV	Platinawerf 8	Tel: +31(0)24- 3 454 650	info@difasteners.com
	NL - 6641 TL Beuningen	Fax: +31(0)24- 3 454 659	www.difasteners.com